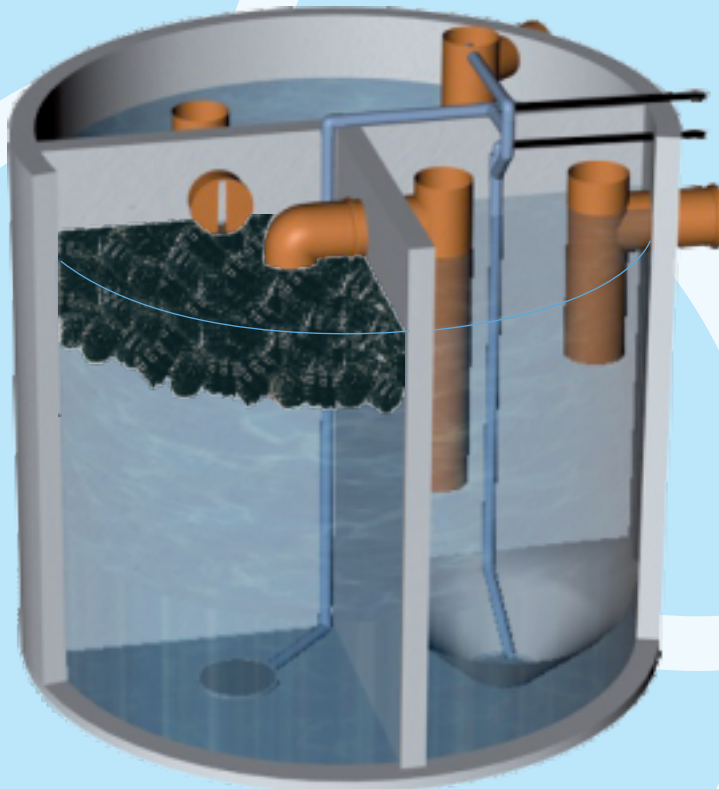


Airline+

Wirbelbett

Der Sparsame



Private Nutzung

- Einzelanlagen
- Sammelanlagen

Gewerbliche Nutzung

- Hotels, Gaststätten
- Produzierendes Gewerbe

Für besonders anspruchsvolle Anwendung geeignet wie:

Extreme Unterlast bei nur 1 Person

schwierige Abwasser-Zusammensetzung

Extreme Wechsellast zwischen 25% und 200%
schwankende Belastung

Die vollbiologische Kläranlage für fast alle Anwendungen

Airline+

Ist eine Wirbelbetтанanlage mit einem frei beweglichen Trägermaterial. Die Biofilm - Oberfläche auf dem Trägermaterial ist $> 710\text{m}^2/\text{m}^3$: Damit ist der Airline+ für **robuste Einsätze** sehr geeignet.

Das Klärsystem arbeitet im Durchlaufverfahren. Es sind immer konstante Wassertiefen und Volumina. Damit entfällt das Zykluspumpen mittels Tauchpumpen oder Lufthebern.

Kein enormer technischer Aufwand durch Zykluspumpen wie bei SBR-Systemen.

Ist sehr schnell und einfach zu warten.

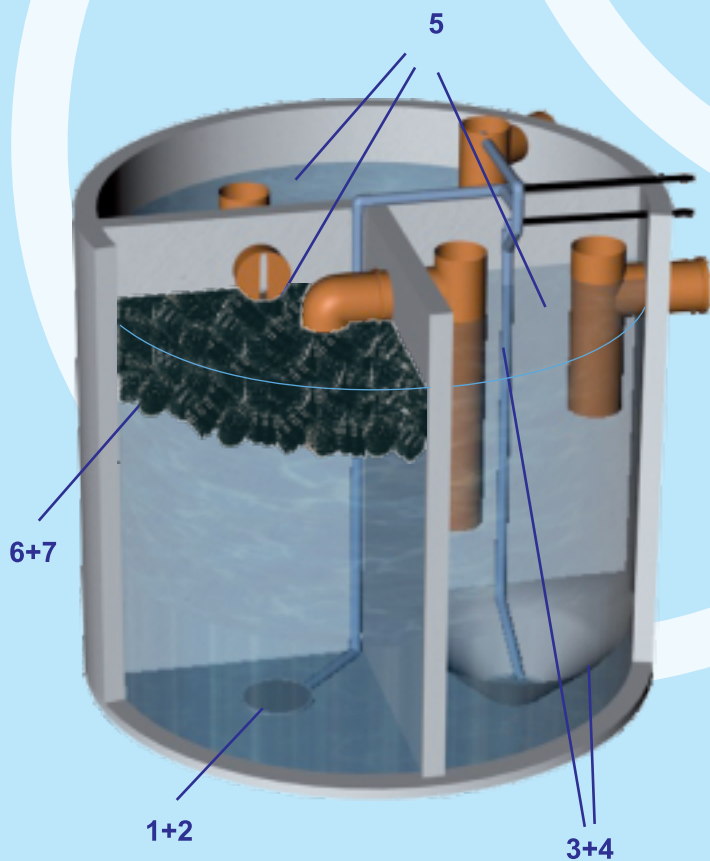
Sehr geringe Technik sowie **keine Elektrik oder Regelung in der Kläranlage.**

Hat einen Stromverbrauch **ab 5,-€** pro Einwohner und Jahr

Der Schlammanfall ist **< 30%** im Vergleich zu SBR-Anlagen.

Airline+ Seit Jahrzehnten tausendfach bewährt.

Sehr einfacher Aufbau bei hoher technischer Funktionalität



1+2 1Luftpumpe 2Belüfterteller

Mit der Luftpumpe und dem Belüfterteller wird nur die Menge Luft eingeblasen, die der Biofilm zum Atmen benötigt.

Grundeinstellung 20 min. Belüftung 3 Std. Ruhe

3+4 Schlammheber 4 Schlammrutsche 60°

Gesetzlich vorgeschrieben

5 Konstante Wasserhöhe und Volumina

Die Anlage wird im freien Abwasserdurchlauf betrieben (kein Aufstau)

6 Frei beweglich Trägermaterial

Das Trägermaterial schwimmt auch bei permanenter Überlast immer an der Oberfläche und bildet eine biologisch aktive Filterschicht mit einer Fläche von $>710\text{m}^2/\text{m}^3$. Durch seine rippenartige Konstruktion wird das aus der 1. Kammer zufließende Abwasser in sehr vielen kleinen Volumenströmen und sehr langsam durch das Trägermaterial geleitet. Aufgrund der langen Ruhe-Zeit (1+2+5) kann sich die Reinigung des Abwassers durch die Träger- Biologie ohne Zwangssteuerung von selbst organisieren und das auf einem sehr hohen Niveau.

7 Biofilm auf dem Trägermaterial 6

Biofilme speichern immer die Informationen, wie das Abwasser gereinigt wurde. Selbst nach Jahren kann auf diese Information zurückgegriffen werden. Bei SBR-Anlagen werden mit dem Abzug des Überschussschlammes die Information systematisch ausgedünnt.

Biofilme reagieren somit immer robust gegen Schwankung wie:

- Gifte
- Belastung von 75% Unterlast und/oder 200% Überlast
- pH Werte
- und vor allem die Temperatur

>3 Std. Ruhe-Zeit

Luftpumpe 1 Aus
Belüfterteller 2 Aus

+

Festbett
schwimmend

=

optimale Reinigungsleistung

>20 min. Whirlpool

Luftpumpe 1 Ein
Belüfterteller 2 Ein

+

Festbett
wirbelnd

=

Versorgungszeit des Biofilms 7

ca. 30% reduzierte Reinigungsleistung
während der Belüftung

profitieren Sie von unserer Jahrzehnten langen Erfahrung

Airline+

10 Jahre Garantie auf die gesamte Technik

- hohe Betriebssicherheit durch robuste Verfahrenstechnik

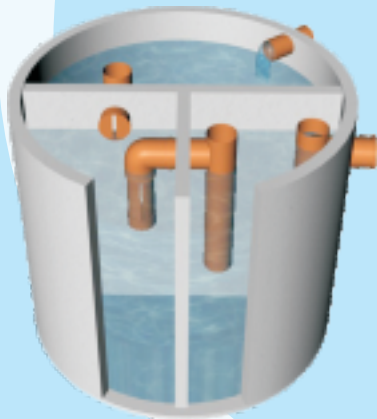
Der wirklich Sparsame

- die wohl niedrigsten Stromkosten
- die wohl niedrigsten Schlamm Entsorgungskosten

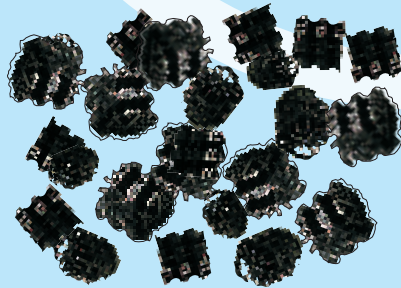
Universeller Einbau in allen Gruben

Einfache Nachrüstung in bestehenden Kläranlagen

schnelle und einfache Nachrüstung von Kläranlagen



+



=

Airline+

Behälter
(vorhanden)

+

Festbett
(Frei bewegliches
Trägermaterial)

=

Airline+

In der Ruhe liegt die Reinigungs - Kraft

Mit uns sparen Sie
bis zu **30** %.

Seit Jahrzehnten tausendfach bewährte Technik

Wir sind seit 1992 in der Abwassertechnik innovativ tätig. Wir wissen, dass Reklamationen allen Beteiligten Zeit, Geld und vor allem Nerven kosten. Aus diesem Grund versuchen wir bereits bei der Entwicklung von Klärverfahren über eine robuste Verfahrenstechnik und hochwertigen Einzelkomponenten die Möglichkeit von Reklamation auszuschließen.

Mit der Gewährung von 10 Jahren Garantie auf unsere Technik stellen wir uns ganz bewusst unseren Zielen in der Öffentlichkeit.

Wir reden nicht über Qualität - wir handeln nach diesem Qualitätsmaximen. Damit haben unsere Kunden mit dem **Airline+** auch eine hohe Zuverlässigkeit und Betriebsicherheit zu niedrigen Preisen.

- Traverse mit
- Schalteinheit (steckerfertig)
 - Magnetventil
 - Luftpumpe 50 W



- Schrank für Außenaufstellung
- Traverse
 - Schalteinheit (steckerfertig)
 - Magnetventil
 - Luftpumpe 50W

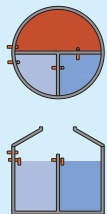


- Säule für Freilandaufstellung
- Traverse
 - Schalteinheit (steckerfertig)
 - Magnetventil
 - Luftpumpe 50W

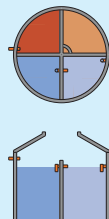


Behälterbeispiele für den universellen Einsatz

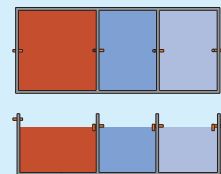
1 Behälteranlage in 3 Kammern



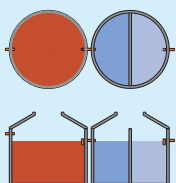
1 Behälteranlage in 4 Kammern



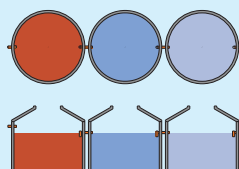
1 Behälteranlage in 3 Kammern



2 Behälteranlagen in 3 Kammern



Mehr Behälteranlagen



26789 Leer - Heisfelder Str. 111a

Tel.: 0491 - 2 02 45 24

04600 Altenburg - R.- Wagner-Pl. 14

Tel.: 03447 - 8 95 19 49

www.airline-concept.de